



Заготовки гильз Alusil®

для ремонта алюминиевых блоков цилиндров двигателей

Для ремонта алюминиевых блоков цилиндров двигателей компания Motor Service предлагает литые заготовки гильз Alusil®. Для изготовления требуемых гильз в распоряжении имеются заготовки различных размеров.

Заготовки гильз Alusil® имеют такой же состав материала, что и первоначальные блоки цилиндров двигателей Alusil®. Благодаря этому после ремонта отдельного цилиндра — при условии выполнения надлежащей окончательной обработки — обеспечиваются такие же рабочие свойства, что и у остальных цилиндров.

Монтаж и обработка гильз более подробно описаны в нашей брошюре «Ремонт алюминиевых блоков цилиндров». В ней Вы найдете показательные чертежи по изготовлению гильз цилиндров, а также перечень необходимых для обработки инструментов.



Заготовка гильзы Alusil®

! Возможность ремонта отверстия цилиндра Alusil® путем монтажа ремонтной гильзы зависит от объема дефекта и от конструктивных свойств блока цилиндров двигателя.

Продукт:	№ KS:	Внутренний Ø	Наружный Ø	Длина
Заготовка гильзы Alusil®	89 571 190	74 мм	95 мм	160 мм
	89 572 190	84 мм	105 мм	160 мм
	89 880 190	97 мм	125 мм	165 мм



Внимание!

Для двигателей с покрытыми никелем рабочими поверхностями цилиндров (например, Galnika® или Nikasil®) заготовки гильз Alusil® не применяются, так как рабочие поверхности Alusil® предусмотрены для скольжения в паре с поршнями с покрытием из железа (Ferrocoat®).

Поршни без покрытия из железа, используемые в двигателях с покрытыми никелем рабочими поверхностями цилиндров, не подходят для применения в отверстиях цилиндров Alusil®.

Сохраняем за собой право на внесение изменений и на отклонения в иллюстрациях.
 Назначение и замена, см. действующие каталоги, компакт-диски TecDoc или же системы, базирующиеся на данных TecDoc.