



Обработанные клапаны системы EGR

Здесь не срабатывает принцип «сделать из старого новое»

Обработка — не самое оптимальное решение.

Рынок услуг по обработке деталей автомобиля, известной также под названием «восстановление», постоянно расширяется. Однако, наблюдая за рынком, мы выявили, что клапаны системы рециркуляции отработавших газов (клапаны системы EGR) обрабатываются ненадлежащим образом.

Хотя данная технология является экономичной и ресурсосберегающей, использование дешевых восстановленных деталей в конечном итоге может обойтись дороже.

Очистки и лакировки не достаточно.

В худшем случае старые клапаны системы EGR только очищают и лакируют. Внешне восстановленный клапан системы EGR кажется высококачественным, но это не гарантирует его пригодности к эксплуатации (рис. 1).

Под действием агрессивных очистных средств могут быть повреждены электроника и катушка.

Как правило, обрабатывают детали более старой серии моделей. Это означает, что в продукте не учтены технические новшества.



Рис. 1: Лакированный клапан системы EGR (указан стрелкой) похож на новый — но он не новый.

Рис. 2: Во время обработки в корпусе катушки просверливают отверстие, внутренние части катушки выдавливают и очищают. Затем после сборки отверстие заклеивают и закрывают наклейкой. При выдавливании возможно повреждение катушки и сердечника. Через отверстие может проникнуть вода и привести к дефектам.



Рис. 2: Это отверстие (указано стрелкой) может привести к проникновению воды и выходу из строя.

Сохраняем за собой право на внесение изменений и на отклонения в иллюстрациях.

Назначение и замена, см. действующие каталоги, компакт-диски TecDoc или же системы, базирующиеся на данных TecDoc.



Часто обработанные отдельные детали различных поколений клапана системы EGR дополняются компонентами, изготовленными лицом, выполняющим обработку. При этом может случиться так, что впоследствии обработанные клапаны системы EGR больше не будут подходить для предусмотренного случая применения или повлекут за собой возникновение проблем в транспортном средстве. Так, оригинальное седло клапана специальной формы служит для обеспечения герметичности.

Если, как показано на рис. 4, головка клапана будет заменена простым диском, то герметичность больше не обеспечивается. Будет происходить бесконтрольная рециркуляция выхлопного газа. Возможные последствия: неплавный холостой ход, недостаточное ускорение или даже аварийный ход.

Корпуса катушки, специально разработанные для оптимального отвода тепла, заменяют простыми обточенными деталями (рис. 5). Характеристика, прилагаемая к обработанному клапану системы EGR, позволяет судить только о состоянии катушки, а не о расходе или герметичности.

Детали могут быть повреждены еще до начала обработки, при демонтаже с транспортного средства.

Компетентная обработка выполняется только в том случае, если изношенные или повреждённые компоненты заменяются новыми узлами, соответствующими качеству OE. Только очистки и лакировки не достаточно.

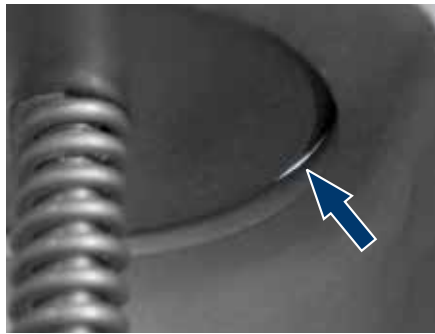


Рис. 3: Негерметичное седло клапана (указано стрелкой) влечет за собой проблемы.



Рис. 4: Приваренный диск из листового металла (указан стрелкой) не способен заменить седло клапана.

Экономия может обойтись дороже.

Мы рекомендуем использовать только новые клапаны системы EGR. Возможное ценовое преимущество обработанных клапанов системы EGR перед новой частью теряется из-за укороченного срока службы и связанных с этим повышенных затрат на ремонт в мастерской.



Указание:

Мы не предоставляем гарантии на части, обработанные третьими лицами, даже если первоначально они были изготовлены компанией PIERBURG.



Рис. 5: Оригинальный корпус катушки был заменен простой обточенной деталью (указана стрелкой).