



ПРЕССОВАНИЕ КОРПУСА ХОЛОДНЫМ МЕТОДОМ



Уважаемые друзья,

уже прошел месяц и мы предлагаем Вам новый выпуск нашего **BRISK NEWS**.

В следующих выпусках **BRISK NEWS** мы ознакомим Вас с изготовлением отдельных частей свечи зажигания **BRISK**. Нам хотелось бы, чтобы у Вас было представление о нашем современном, экологичном и гибком производственном оборудовании. Крупные средства, вложенные в прошедших годах в производственную технологию, позволили нам создать один из самых современных заводов для производства свечей зажигания в Европе.

В случае потребности гибкие монтажные линии свечей зажигания можно передвинуть так, чтобы они находились вблизи автомобилестроительных заводов.

В настоящем выпуске мы ознакомим Вас с производством металлических корпусов свечей зажигания. Они у нас изготавливаются холодной штамповкой с минимальными отходами. Внедрение этой технологии потребовало крупных капиталовложений, которые, с другой стороны, позволили повысить производительности и качества свечей зажигания.

В разделе, посвященном новым изделиям, мы ознакомим Вас со свечами зажигания **BRISK Extra DR15LDMC** с альтернативным искрообразованием. Принцип функции этого типа свечей заключается в возможности искрового разряда между нижним краем электродов и осадками, находящимися на поверхности конца изолятора. Этот тип свечей зажигания часто применяется автомобильными компаниями Renault и GM.

Нам тоже хотелось бы информировать Вас о замечательных результатах испытаний свечей зажигания **BRISK Iridium Premium+** в автомобилях с газовыми двигателями (CNG). Многие лабораторные и дорожные испытания дали отличные результаты указанных свечей зажигания также для газового топлива.

BRISK оказывает поддержку молодым картингистам. В качестве примера можно привести серебряную медаль в группе WSK Master, полученную молодым гонщиком Яном Мидрла из **JOKA kart team** в трех соревнованиях на итальянских картодромах в Muro Leccese, Sarni и Castelletto. С двигателем ТМ, оснащенным свечей **BRISK Racing L08S** он доминировал и в заключительном соревновании он занял одно первое и одно второе место.

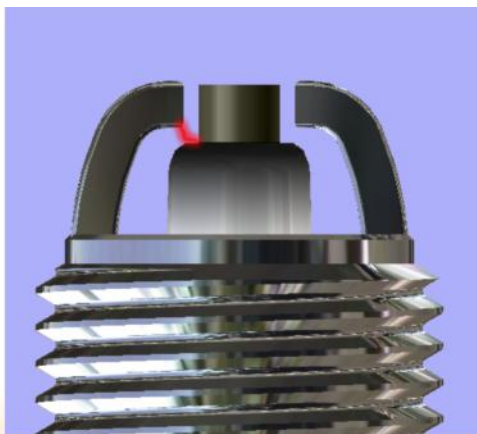
Желаю Вам здоровья и успеха в Вашей деловой деятельности и надеюсь на дальнейшее сотрудничество.

Инж. Карел Копржива
Коммерческий директор



DR15LDC

СТАНДАРТНОЕ ПРОВЕДЕНИЕ



DR15LDMC

ВОЗМОЖНОСТЬ АЛЬТЕРНАТИВНОГО ПРОСКАКИВАНИЯ ИСКРЫ ПО ОТЛОЖЕНИЯМ НА ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯТОРА ОТ НАКОНЕЧНИКА
(УЛУЧШЕНИЕ ХОЛОДНЫХ ЗАПУСКОВ)



ПОЛЕЗНЫЕ ССЫЛКИ

Контакты:

Адрес: Vožická 2068
390 02 Tábor
Чешская Республика
Тел.: +420/381 492 466
e-mail: beckerova@brisk.cz

Прочие новинки и сведения см. наш сайт:

www.brisk.ru